



Einschnecken-Extruder Typ EN 100 bis EN 150

Technische Daten - Standard-Extruder*

Typ	EN 100	EN 110	EN 120	EN 130	EN 140	EN 150
Schneckendurchmesser mm	100	110	120	130	140	150
Schneckenlänge L/D	25-37	25-37	25-37	25-37	25-37	25-37
Schneckendrehzahl UpM	150	150	150	150	150	150
Antriebsleistung ca. kW	135-172	150-180	160-260	220-300	260-330	300-400
Zylinderheizzonen	4	5	5	5	5	6
Heizleistung am Zylinder ca. kW	40	50	55	60	85	60
Temperaturregelstellen	8	8	8	8	8	8
Temperaturbereich °C	450	450	450	450	450	450
Heizbänder Standard	Keramik	Keramik	Keramik	Keramik	Keramik	Keramik
Temperaturfühler	Fe-Cu-Ni	Fe-Cu-Ni	Fe-Cu-Ni	Fe-Cu-Ni	Fe-Cu-Ni	Fe-Cu-Ni
Gebläsekühlung am Zylinder	8	10	10	10	10-12	12
Einzugszone	genutet	genutet	genutet	genutet	genutet	genutet
Extrusionshöhe ca. mm (Andere Höhen möglich)	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
Betriebs-Spannung V Hz	230/400 50	230/400 50	230/400 50	230/400 50	230/400 50	230/400 50
Netto-Gewicht ca. kg	3.000	4.000	5.000	6.000	8.000	9.000

*Andere Konfiguration je nach Anwendung möglich.
 Sämtliche Maschinen können auch mit Entgasung geliefert werden.
 Ausstoßleistungen: auf Anfrage, abhängig von Materialtype und Werkzeugdimensionen.
 Technische Änderungen vorbehalten.