



## Einschnecken-Extruder Typ EN 15 bis EN 38

Technische Daten - Standard-Extruder\*

Typ	EN 15	EN 18	EN 20	EN 25	EN 30	EN 35	EN 38
Schneckendurchmesser mm	15	18	20	25	30	35	38
Schneckenlänge L/D	25-30	25-30	25-30	25-30	25-30	25-30	25-30
Schneckendrehzahl UpM	0-150	0-150	0-150	0-150	0-150	0-150	0-150
Antriebsleistung ca. kW	1,5	1,5 - 2,0	1,5	6,3	11,0	13,2	15,0 - 17,5
Zylinderheizzonen	3	3	3	3	3	3	3
Heizleistung am Zylinder ca. kW	1,8	2,25	2,7	3	4,2	5,4	6
Temperaturregelstellen	8	8	8	8	8	8	8
Temperaturbereich °C	350	350	350	350	350	350	350
Heizbänder Standard (auf Wunsch Keramik)	Glimmer						
Temperaturfühler	Fe-Cu-Ni						
Gebälsekühlung am Zylinder	3	3	3	3	3	3	3
Einzugszone	genutet						
Extrusionshöhe ca. mm (Andere Höhen möglich)	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
Betriebs-Spannung V Hz	230/400 50						
Netto-Gewicht ca. kg	420	450	450	450	500	580	610
Maße: Länge mm	2.200	2.200	2.200	2.500	2.600	2.800	3.100
Breite mm	720	720	720	720	720	720	900
Höhe mm	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	1.800	2.000

\*Andere Konfiguration je nach Anwendung möglich.

Sämtliche Maschinen können auch mit Entgasung geliefert werden.

Ausstoßleistungen: auf Anfrage, abhängig von Materialtype und Werkzeugdimensionen.

Technische Änderungen vorbehalten.