



## Co-Extruder Typ EN 15 bis EN 38

Technische Daten - Standard-Extruder\*

Typ	EN 015	EN 018	EN 020	EN 025	EN 030	EN 035	EN 038
Schneckendurchmesser mm	15	18	20	25	30	35	38
Schneckenlänge L/D	25-30	25-30	25-30	25-30	25-30	25-30	25-30
Schneckenrehzahl UpM	0-150	0-150	0-150	0-150	0-150	0-150	0-150
Antriebsleistung ca. kW	1,5	1,5 - 2,0	1,5	6,3	11,0	13,2	15,0 - 17,5
Zylinderheizzonen	3	3	3	3	3	3	3
Heizleistung am Zylinder ca. kW	1,8	2,25	2,7	3	4,2	5,4	6
Temperaturregelstellen	8	8	8	8	8	8	8
Temperaturbereich °C	350	350	350	350	350	350	350
Heizbänder Standard (auf Wunsch Keramik)	Glimmer	Glimmer	Glimmer	Glimmer	Glimmer	Glimmer	Glimmer
Temperaturfühler	Fe-Cu-Ni	Fe-Cu-Ni	Fe-Cu-Ni	Fe-Cu-Ni	Fe-Cu-Ni	Fe-Cu-Ni	Fe-Cu-Ni
Gebälsekühlung am Zylinder	3	3	3	3	3	3	3
Einzugszone	genutet	genutet	genutet	genutet	genutet	genutet	genutet
Extrusionshöhe ca. mm (Andere Höhen möglich)	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
Betriebs-Spannung V Hz	230/400 50	230/400 50	230/400 50	230/400 50	230/400 50	230/400 50	230/400 50
Netto-Gewicht ca. kg	420	450	450	450	500	580	610
Maße ohne Schaltschrank							
Höhe mm	3.100	3.100	3.100	3.100	3.100	3.100	3.100
Grundfläche mm	1.200x1.300	1.200x1.300	1.200x1.300	1.200x1.300	1.200x1.400	1.200x1.400	1.200x1.400

\*Andere Konfiguration je nach Anwendung möglich.  
 Sämtliche Maschinen können auch mit Entgasung geliefert werden.  
 Ausstoßleistungen: auf Anfrage, abhängig von Materialtype und Werkzeugdimensionen.  
 Technische Änderungen vorbehalten.