



Einschnecken-Extruder Typ EN 45 bis EN 90

Technische Daten - Standard-Extruder*

Typ	EN 45	EN 50	EN 60	EN 70	EN 80	EN 90
Schneckendurchmesser mm	45	50	60	70	80	90
Schneckenlänge L/D	25-30	25-30	25-30	25-30	25-30	25-30
Schneckendrehzahl UpM	0-150	0-150	0-150	150	150	150
Antriebsleistung ca. kW	25-30	30	48	68-85	95-115	120-150
Zylinderheizzonen	4	4	4	4	4	4
Heizleistung am Zylinder ca. kW	10,4	12	15,2	20	22	28
Temperaturregelstellen	8	8	8	8	8	8
Temperaturbereich °C	450	450	450	450	450	450
Heizbänder Standard	Keramik	Keramik	Keramik	Keramik	Keramik	Keramik
Temperaturfühler	Fe-Cu-Ni	Fe-Cu-Ni	Fe-Cu-Ni	Fe-Cu-Ni	Fe-Cu-Ni	Fe-Cu-Ni
Gebälsekühlung am Zylinder	4	4	4	4	4	4
Einzugszone	genutet	genutet	genutet	genutet	genutet	genutet
Extrusionshöhe ca. mm (Andere Höhen möglich)	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
Betriebs-Spannung V Hz	230/400 50	230/400 50	230/400 50	230/400 50	230/400 50	230/400 50
Netto-Gewicht ca. kg	1.000	1.200	1.500	1.600	2.000	2.500
Maße: Länge mm	2.000	2.100	2.500	2.600	2.800	3.100
Breite mm	600	600	720	720	720	900
Höhe mm	1.700	1.700	1.800	1.800	1.800	2.000

*Andere Konfiguration je nach Anwendung möglich.

Sämtliche Maschinen können auch mit Entgasung geliefert werden.

Ausstoßleistungen: auf Anfrage, abhängig von Materialtype und Werkzeugdimensionen.

Technische Änderungen vorbehalten.