

**Einschneckenextruder
Typ EN 025-25D
Auf Horizontalständer
Model 2024**

Technische Daten:

- Extrusionshöhe: auf Horizontalständer
verstellbar von 950 – 1.200 mm
- Bedienseite: links in Extrusionsrichtung gesehen
- Material: xxxx
- Durchsatz: 2 bis 15 kg/h
abhängig von Material und Werkzeugdimension
- Schnecken-
Drehzahl: max. 150 U/min
- Schnecken-
drehmoment 471 Nm (theor.)
- Lackierung: RAL
drehende Teile RAL 1016 schwefelgelb
bewegliche Teile RAL 2000 orange
- Antrieb: AC-Motor, IE 3, 7,4 KW frequenzgeregelt,
mit Geber
- Getriebe: Stirnrad-Flachgetriebe
- Grundgestell: Horizontalständer HZS 250/4, auf 4 Laufrollen
mit Stellfüßen, über Gewindespindel
höhenverstellbar
- Bohrungsdurchmesser: 25 mm
- Nennlänge: 25 x D
- Schaltschrank: installiert auf dem Grundgestell des Extruders, inkl.
-Belüftung
-Energieeinspeisung von hinten
-Hauptschalter
-Anschlüsse für Flansch- und Werkzeugheizzone
- Steuerung: Sigmatek EC 400, Steuerung für Extruder
und Extrusionslinien mit unterschiedlichen Anwendungen
Bedienung über ETV Control Panel, 8" TFT-Touch-
Farbdisplay

- Druckabsicherung:

Im Sinne der Europäischen Norm EN1114-1:2011 ist der Extruder mit einem nach Performance Level c (PLc) zugelassenen Massedrucksensor ausgestattet. Dieser Sensor muss an der Stelle des höchsten Druckes, unmittelbar vor der Schneckenspitze, installiert sein. Ohne diesen Sensor darf der Extruder nicht betrieben werden. Sollte der für den Einbau des Massedruckfühlers notwendige Flansch nicht im Lieferumfang von Extrudex enthalten sein, ist der Kunde verpflichtet, selbst für den Einbau an geeigneter Stelle zu sorgen. Um eine Verwechslung mit Sensoren ohne PLC zu vermeiden, sind die Steckverbindungen 7polig ausgeführt. PLC-Standard ist für einen Druckbereich von 0-700 bar ausgelegt.

Preis auf Anfrage